



INDIMORTIER FIN

Prêt à gâcher, souple à travailler



CARACTÉRISTIQUES

DESTINATION

Indimortier fin convient pour tous travaux de maçonnerie en briques, blocs de béton et blocs silico-calcaires, aussi bien pour les nouvelles constructions que pour la rénovation, à l'extérieur comme à l'intérieur.

PROPRIÉTÉS & CLASSIFICATION

Indimortier fin est un mortier sec, à base de ciment, prêt à gâcher, pour l'usage courant (type G selon EN 998-2) pour tous les travaux de maçonnerie, de classe de résistance en compression M 10.

COMPOSITION

Indimortier fin est un mélange homogène composé de sable, de liants et d'adjuvants pour améliorer les propriétés du mortier.

Liants : mélange de ciment de Portland selon EN 197-1.

Granulats : sable 0/2 criblé et calibré selon EN 13139.

Adjuvants : ajouts spécifiques pour améliorer la facilité de mise en œuvre, la rétention en eau et l'adhérence du mortier.

MISE EN OEUVRE

POST-TRAITEMENT

Durant la mise en œuvre et le durcissement, la température ambiante et celle du support ne peuvent être inférieures à 5°C ni supérieures à 30°C. Les travaux doivent être protégés du froid, de la pluie battante et du vent.

CONSOMMATION

Consommation par m² : env. 17,2 kg poudre pour 1 cm d'épaisseur de mortier frais.

CONDITIONNEMENTS

- Sac de 25 Kg

STOCKAGE & CONSERVATION

1 an dans son emballage d'origine fermé et stocké à l'abri de l'humidité.

MISE EN OEUVRE

PRÉPARATION DU SUPPORT

Les éléments de maçonnerie trop secs ou trop humides peuvent provoquer une mauvaise adhérence. L'adhérence entre le mortier et l'élément de maçonnerie peut être vérifiée en séparant après une minute deux éléments maçonnés. Pour une bonne adhérence, la rupture se trouve dans le mortier.

Les briques doivent être dépoussiérées et ne peuvent en aucun cas être saturées d'eau lors de la mise en œuvre. Pour améliorer l'adhérence, pré-humidifier les éléments absorbants de la maçonnerie.

Ne jamais travailler sur des supports gelés en cours de dégel ou offrant un risque de gel dans les 24 h.

PRÉPARATION DU MÉLANGE

Mélanger Indimortier fin de préférence mécaniquement, avec environ 16 % d'eau propre (env. 4 L par sac de 25 Kg) jusqu'à la consistance voulue. Le mélange doit être homogène, onctueux et sans grumeaux. Le temps d'utilisation de la gâchée est d'environ 2 heures à une température de 20°C. Le mortier raidi par un début de prise ne pourra être ni remalaxé, ni regâcher avec de l'eau.

Caractéristiques techniques

Classe de résistance à la compression à 28 jours	M 10
Résistance à la compression à 28 jours	> 10 N/mm ²
Résistance initiale au cisaillement	> 0,15 N/mm ²
Granulométrie	0/2 mm
Consistance du mortier humide / étalement	175 mm ± 10 mm
Demande en eau	14 % ± 1%
Teneur en air occlus	12 % ± 3 %
Rétention d'eau	± 80 %
Masse volumique de la poudre non tassée	± 1450 kg/m ³
Masse volumique du mortier frais	± 1950 kg/m ³
Masse volumique du mortier durci	± 1850 kg/m ³
Perméabilité à la vapeur d'eau	μ 15/35, valeur tabulée selon EN1745
Conductivité thermique λ10, sec	(≤ 0,95 W/m.K) pour P=50%, valeur tabulée selon EN1745
Conductivité thermique λ10, sec	(≤ 1,05 W/m.K) pour P=90%, valeur tabulée selon EN1745
Réaction au feu	A1
Absorption d'eau	≤ 0,40 kg/(m ² ·min0,5)
Teneur en chlorure	≤ 0,1 M. %

Document non contractuel. Cette fiche annule et remplace les précédentes éditions. Les informations contenues dans cette fiche ont pour but de vous informer et conseiller, elles tiennent compte d'essais effectués avec un souci constant d'objectivité. Des modifications liées à l'évolution technique pourront être apportées à tout moment. Veuillez vous assurer de la validité de la fiche en votre possession. 11/05/2026